**ПРОТОКОЛ ИТОГОВ №ГЗ-39**

**Тендера по закупкам изделий медицинского назначения металлоконструкций для проведения спинальных нейрохирургических вмешательств на 2017 год.**

**ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №7» на 2017г.**

**г.Алматы «09» марта 2017г.**

Организатор: Государственное Коммунальное Предприятие «Городская клиническая больница №7» на праве хозяйственного ведения Управления Здравоохранения города Алматы, 050006, г. Алматы, мкр. Калкаман.,д.20 РНН 600200070554; БИН 990240002502; ИИК KZ 144500239860000093 KZT; БИК ASFBKZKA, КБЕ – 16 в АО «Банк «Астаны», электронный адрес: [info@gkb7.kz](mailto:info@gkb7.kz), Правила организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, утвержденных Постановлением Правительства РК от 30 октября 2009 года №1729, (далее-Правила)провел закупки изделий медицинского назначение способом тендера на 2017 год.

1. **Краткое описание закупаемых изделий медицинского назначения:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ Лота** | **Наименование** | **Краткое описание** |
|  | Кейдж (08Х26; 10х26; 12х26) | Система должна состоять из различных по форме и размерам кейджей, которые могут устанавливаться между двумя люмбальными или люмбосакральными телами позвонка для оказания поддержки и коррекции во время люмбальной хирургии межтелового спондилодеза. Полая геометрия имплантов должна позволять им быть заполненными аутокостным трансплантатом. Кейджи размерами 08х22, 08х26, 08х32, 08х36, 10х22, 10х26, 10х32, 10х36, 12х22, 12х26, 12х32, 12х36, 14х22, 14х26, 14х32, 14х36 |
|  | Кейдж (14X11X5 мм; 14х11х6 мм; 14х11х7 мм) | Системы кейджей разной ширины, высоты и геометрических характеристик, которые могут быть вставлены между двумя шейно-позвоночными дисками для поддержки и коррекции во время операций по интеркорпоральномуспондилодезу для фиксации и ускорения сращения костей во время нормального процесса заживления после хирургической коррекции нарушений позвоночника. Вогнутые геометрические формы имплантатов позволяют упаковывать их insitu. Системы кейджей должны состоять из клеток PEEK (полиэфирэфиркетона), отвечающего минимальным стандартам ASTM F2026, и титанового сплава, отвечающего минимальным стандартам ASTM F136. Размеры 14х11х5, 14х11х6, 14х11х7 (в зависимости о заявки конечного получателя). |
|  | Круглый имплант 13Х70 | Компоненты системы изготавливаются из: титанового сплава Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Выполнен в виде трубки круглой формы, диаметром 10, 13 мм, длиной 10-100 мм с сетчатыми стенками в виде треугольников, по своей форме образующими поперечные кольца жесткости. Сетчатый дизайн служит для прорастания костного трансплантата. Толщина стенки сетки меша не менее 1,5 мм. Толщина поперечного кольца 1 мм. Не требует использования замыкательных торцевых крышек жесткости. Угловые допуски при установке от 0 до 30°. Интраоперационная возможность быстрой подгонки формы эндопротеза с помощью триммеров-кусачек. |
|  | Пластина передняя шейная 27,5 мм | Пластины для фиксации шейного отдела позвоночника, различные по форме и размерам (25; 27,5; 35; 37,5; 40;42,5;45;47,5;50; 52,5; 57,5; 60; 62,5; 65; 67,5; 70; 75; 80 мм по заявке конечного получателя) металлические пластины для фиксации с интегрированными в них блокирующими винтами и прокладками, изготовленные из сплава титана Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. |
|  | Пластина передняя шейная 32,5 мм |  |
|  | Пластина передняя шейная 42,5 мм |  |
|  | Пластина передняя шейная 45 мм |  |
|  | Пластина передняя шейная 60 мм |  |
|  | Пластина передняя шейная 62,5 мм |  |
|  | Винт самосверлящий VA (4,0Х13; 4,5х13) | Самосверлящий винт (размерами 4,0\*12 мм, 4,0\*13 мм, 4,0\*14 мм, 4,5\*13 мм, 4,5\*14 мм по заявке конечного получателя), изготовленный из сплава титана Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. |
|  | Стержень из титанового сплава диаметр 5,5 мм длинной 500 мм | Гладкий стержнь для жесткой фиксации с шестигранным кончиком для захвата специальным инструментом и деротации. Диаметр 5.5 мм. Длина от 40 до 600 мм, с возможностью тримминга специальными кусачками и многоплоскостного моделирования. |
|  | Гайка из титанового сплава с отламывающейся головкой | Блокирующую гайку, состоящую из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней шестигранной, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть гайки полая, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. |
|  | Винт многоосевой (4,0Х35; 4,0х40; 4,5х45; 5,0х45; 5,0х50; 5,5х40; 5,5х50; 5,5х55; 6,0х40) | Мультиаксиальный транспедикулярный винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром и головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Размеры: диаметр 4.0мм/ 4.5мм/ 5.5мм/ 6.5мм/ 7.5мм/ 8.5мм, длина от 20 до 65 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. |
|  | межтеловое устройство размером (мм) 16х14х5 | Особенности конструкции: материал РEEK, нитиноловые перемычки, танталовые маркеры, винты из титанового сплава. Характеристика импланта: ширина 16мм, глубина 14мм, высота определяется по задней поверхности, доступные размеры от 5 до 9 мм, толщина фланца 2мм, угол лордоза 4⁰. |
|  | самонарезающий винт 3.5 мм, длинной (мм) 11 | Характеристики винтов: различный угол введения, самонарезающие, длина: 11мм, 13мм, 15мм, 17мм, диаметр: 3.5 мм, 4.0 мм, угол отклонения 25 градусов. |
|  | Набор игл для канюлированных винтов | Комплект включает в себя : пластиковую Т-образную канюлированную рукоятку, у основания котрой расположен блокирующий механизм :при переводе механизма в положение "lock" рукоятка надежна фиксирована и не может быть снята со стилета, что важно и удобно в момент извлечения иглы. Отверстие в рукоятке позволяет извлекать иглу по направляющему инструменту (спице). троакары со стилетами: троакар представляет собой трубку длиной 125 мм с переменным диаметром: более узкая часть вводится в глубокие мышечные слои. Такая форма стилета, наряду с сохранением жесткости, упрощает введение иструмента в ткани. В конце троакара расположен резьбовой блокирующий механизм для фиксации стилета и рукоятки. Представлены стилеты двух типов: первый стилет имеет одну режущую грань, скошенную под углом 35 град.Этот тип стилет обладает хорошим режущими свойствами. |
|  | гайка с внутренней резьбой для стержня диаметром (мм) 5.5 | гайка с отламывающейся головкой, состоящая из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней, сепарируемой при затягивании. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. Изготовленна из сплава титана Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. |
|  | винт канюлированный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.5х40 мм, 5.5х45 мм, 5.5х50 мм, 5.5х55 ммм | Изготовлен из титанового сплава Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постаянным шагом 14.8 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,49 до 0,35 мм. Ножка ыинта имеет канюлю диаметром 1.0 мм. Размеры: диаметр 4.0мм/ 4.5мм/ 5.0мм/ 5.5мм, длина от 15 до 30 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. Укомплектован гайкой с отламывающейся головкой, состоящей из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней шестигранной, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть гайки полая, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. |
|  | стержень для канюлированных винтов, длинной 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 мм | Стержень предызогнутый для проведения малоинвазивного спондилодеза. Используется при фиксации перкутанными канюлированными винтами. Диаметр 5.5 мм. Стержень имеет пулевидное окончание с одной стороны для облегчения проведения через мягкие ткани, с другой стороны стержень имеет конфигурацию, позволяющую заыиксировать его в стержневом установочном инстрмументе. Длина 35-120 мм. Материал – сплав Ti-6Al-4V. |
|  | винт кортикальный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.0, длинной (мм) 25 | Изготовлен из титанового сплава Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850. Многоосевой винт с самонарезающей резьбой, с постоянным широким шагом и диаметром, головкой «камертонного типа», на торцевых гранях которой имеются по две вертикальных прорези 1\*4 мм, а на боковых стенках - по два круглых гнезда диаметром 4 мм, основание головки винта на протяжении нижней трети имеет меньший диаметр (на 2 мм), чем на протяжении верхнего отдела. Кончик транспедикулярного винта имеет тупую форму (60°). Головка винта фиксирована к ножке сферическим штампованным соединением; конец ножки, фиксированный в головке, сферической формы с внутренним шестигранным шлицем для фиксации отвертки в процессе имплантации. Ножка винта имеет резьбу с постаянным шагом 14.8 и уменьшающейся глубиной от конца к основанию, от 1,49 до 0,35 мм. Размеры: диаметр 4.0мм/ 4.5мм/ 5.0мм/ 5.5мм, длина от 15 до 30 мм с шагом 5 мм. Размеры головки винта: высота 16.1 мм, сагитальная ширина 9.2 мм, диаметр 12.63 мм. Высота профиля 16.1 мм, диаметр футпринта 11 мм. Угол наклона головки винта относительно оси ножки винта составляет 28° при любом диаметре ножки винта. Укомплектован гайкой с отламывающейся головкой, состоящей из двух частей: нижней фиксирующей высотой 4,5 мм, погружающейся в головку импланта, имеющей внешнюю резьбу G4, и верхней шестигранной, сепарируемой при затягивании. Сепарируемая часть гайки полая, имеет высоту 7,5 мм. На блокирующей части гайки сверху имеется шестигранный внутренний шлиц для ревизионного вмешательства. Размер посадочного гнезда гайки – 8 мм. Внешняя резьба G4 имеет шаг 1,33 мм и является реверсивной, т.е. имеет противоположный (относительно стандартной резьбы) угол наклона: с горизонтальной плоскостью образует угол -5˚. На погружаемой плоской нижней поверхности гайки имеется «протрузионный» шип. |
|  | Система пластического востановления позвоночника с принадлежностями | Система пластического востановления позвоночника, предназначена для лечения переломов тела позвонка и создания пустот в губчатом веществе кости, которые могут быть заполнены костным цементом. Процедура выполняется для восстановления высоты тела позвонка. Системы состоят из приборов из нержавеющей стали с несколькими компонентами с проксимальными литыми рукоятками. Набор для кифопластики, включает: 1. Костная проводниковая система 1 шт. Является минимально инвазивной системой для точного доступа к телу позвонка. Имеет 3 калибр (4.2 мм). Совместима с системами Xpander и Xpander II. Состоит из траокарного остеоинтродъюссера, установленного в рабочей канюле, дополнительной рабочей канюли, прецизионного сверла; 2. Костный балон 20/3 - 2 шт. Надувные костные баллоны состоят из надувного баллона на дистальном конце, коаксиального двойного полостного стержня и Y-образного адаптера. Баллон спроектирован для сжатия губчатого вещества кости и/или смещения кортикальной кости во время надувания. Балон предназначенный для восстановления перелома тела позвонка и коррекции деформации позвоночника. Начальная длинна 20 мм, максимальное давление 400 Па, максимальный диаметр 16 мм, максимальная длинна 28 мм, максимальный объем 6 мм; 3. Устройство для наполнения кости - 6 шт., Прибор для заполнения костей состоит из насадок из нержавеющей стали и поршней с литыми рукоятками. Насадка используется в качестве канала для костного цемента во время подачи в кость. Поршень имеет лазерные маркеры, которые указывают поданный объем костного цемента. Устройство прадназначено для безопасной, доставки 1,5 куб. мм костного цемента в тело позвонка.; 4 Шприц для наполнения - 2 шт. Раздувающий шприц состоит из одноразового пластикового шприца с интегральным датчиком давления и цифровым дисплеем, нарезным поршнем с рукояткой ослабления давления и гибкой удлинительной трубки высокого давления.; 5 Устройство для биопсии кости - состоит из канюли 4.2 мм (3 калибр) и металлического стержня для выталкивания ткани. |
|  | Винт полиаксиальный (4,5 X 45 мм; 5,5х50 мм; 5,5х55 мм; 6,5х45 мм) | Система транспедикулярной фиксации и передне - боковой фиксации (винты моноаксиальные, полиаксиальные, стержни, коннекторы,) для проведения хирургического лечения травм и дегенеративных заболеваний грудного и поясничного отделов позвоночника. Низкопрофильные моноаксиальные и полиаксиальные винты камертонового типа. Возможность применение моноаксиальных винтов, блокираторов и стержней для переднебоковой фиксации позвоночника. Резьба винтов: компрессирующая в той части, которая будет находиться в ножке позвонка, и специальная широколопастная для фиксации в теле позвонка. Окончание винта: тупое - 60° для предотвращения повреждения сосудов. Размеры полиаксиальных винтов: диаметр - 4.5 мм; 5.5 мм; 6.5 мм; 7.5мм; 8.5мм; 9.5 мм, длина от 25 до 100 мм, высота головки 15,3 мм, ширина головки 10 мм. |
|  | Коннектор (35 - 39 мм; 38-43 мм; 42-51 мм; 56-67 мм) | Коннекторы: низкопрофильные, мультиаксиальные, телескопические поперечные коннекторы. Один блокирующий встроенный в коннектор винт для каждого стержня. Один центральный блокирующий встроенный в коннектор винт для фиксации коннектора в заданной форме. Патентованная конструкция блокиратора исключает самопроизвольное выкручивание. Длина малых мультиаксиальных телескопических поперечных коннекторов- 29-39 мм. Длина стандартных мультиаксиальных телескопических поперечных коннекторов - 38 - 99 мм. Титановый сплав Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850, ISO 5832-3. Цветовая маркировка путем анодизации поверхности имплантов. |
|  | Стержень диам. 6 X 250 мм | Стержень диаметром 6 мм, длиной 250 мм, используется для транспедикулярной фиксации позвоночника. Материал изготовления- Титановый сплав Ti-6Al-4V, градация V, американский стандарт ASTM F136, немецкий стандарт DIN 17850, ISO 5832-3. Цветовая маркировка путем анодизации поверхности имплантов. |
|  | Гайка блокер | Универсальный блокирующий винт имеет специальную резьбу, устойчивую к самопроизвольному выкручиванию. Материал изготовления: Ti-6AL-4V. |

**2. Выделенная сумма для закупки: 117 364 247,00** (сто семнадцать миллионов триста шестьдесят четыре тысячи двести сорок семь) тенге.

Запросов о разъяснении тендерной документации в адрес Организатора не поступало. На встречу по разъяснению положений тендерной документации никто из потенциальных поставщиков не явился.

**3. Тендерные заявки на участие в тендере предоставили следующие потенциальные поставщики:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | ТОО «А-37» | г.Алматы, ул.Басенова,д.27 |
| 2 | ТОО «Apex co» | г.Алматы, ул.Огораева 4Б,24 |

**4.Наличие документов, предоставленные на участие в тендере потенциальными поставщиками по квалификационным требованиям** отражены в протоколе вскрытия и оглашены при вскрытии конвертов, также при всех присутствующих участников тендера и тендерной комиссии, о чем имеются соответствующие записи в «Журнале регистрации представителей потенциальных поставщиков, присутствующих при вскрытии тендера».

**5. Тендерной комиссией отклонены тендерные заявки следующих потенциальных поставщиков (основание их отклонения): не отклонены.**

**6. Ценовые предложения по лотам всех потенциальных поставщиков, указаны в приложении №1 к настоящему протоколу итогов.**

**7. Наименование победителя по каждому лоту и условия, по которым определен победитель:**

**Победители на основе самой низкой цены:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование лота** | **Сумма поставщика** | **Поставщик** |
| 1 | Кейдж (08Х26; 10х26; 12х26) | 13 513 500,00 | **ТОО «А-37»** |
| 2 | Кейдж (14X11X5 мм; 14х11х6 мм; 14х11х7 мм) | 9 207 000,00 | **ТОО «А-37»** |
| 3 | Круглый имплант 13Х70 | 1 660 365,00 | **ТОО «А-37»** |
| 4 | Пластина передняя шейная 27,5 мм | 1 217 700,00 | **ТОО «А-37»** |
| 5 | Пластина передняя шейная 32,5 мм | 1 526 580,00 | **ТОО «А-37»** |
| 6 | Пластина передняя шейная 42,5 мм | 4 276 800,00 | **ТОО «А-37»** |
| 7 | Пластина передняя шейная 45 мм | 1 710 720,00 | **ТОО «А-37»** |
| 8 | Пластина передняя шейная 60 мм | 421 740,00 | **ТОО «А-37»** |
| 9 | Пластина передняя шейная 62,5 мм | 498 190,00 | **ТОО «А-37»** |
| 10 | Винт самосверлящий VA (4,0Х13; 4,5х13) | 2 743 400,00 | **ТОО «А-37»** |
| 11 | Стержень из титанового сплава диаметр 5,5 мм длинной 500 мм | 1 663 200,00 | **ТОО «А-37»** |
| 12 | Гайка из титанового сплава с отламывающейся головкой | 6 907 890,00 | **ТОО «А-37»** |
| 13 | Винт многоосевой (4,0Х35; 4,0х40; 4,5х45; 5,0х45; 5,0х50; 5,5х40; 5,5х50; 5,5х55; 6,0х40) | 13 325 400,00 | **ТОО «А-37»** |
| 14 | межтеловое устройство размером (мм) 16х14х5 | 15 444 000,00 | **ТОО «А-37»** |
| 15 | самонарезающий винт 3.5 мм, длинной (мм) 11 | 1 900 800,00 | **ТОО «А-37»** |
| 16 | Набор игл для канюлированных винтов | 265 100,00 | **ТОО «А-37»** |
| 17 | гайка с внутренней резьбой для стержня диаметром (мм) 5.5 | 763 080,00 | **ТОО «А-37»** |
| 18 | винт канюлированный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.5х40 мм, 5.5х45 мм, 5.5х50 мм, 5.5х55 ммм | 2 494 800,00 | **ТОО «А-37»** |
| 19 | стержень для канюлированных винтов, длинной 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 мм | 613 800,00 | **ТОО «А-37»** |
| 20 | винт кортикальный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.0, длинной (мм) 25 | 2 280 960,00 | **ТОО «А-37»** |
| 21 | Система пластического востановления позвоночника с принадлежностями | 4 798 500,00 | **ТОО «А-37»** |
| 22 | Винт полиаксиальный (4,5 X 45 мм; 5,5х50 мм; 5,5х55 мм; 6,5х45 мм) | 13 722 500,00 | **ТОО Apex СО** |
| 23 | Коннектор (35 - 39 мм; 38-43 мм; 42-51 мм; 56-67 мм) | 2 470 050,00 | **ТОО Apex СО** |
| 24 | Стержень диам. 6 X 250 мм | 5 695 560,00 | **ТОО Apex СО** |
| 25 | Гайка блокер | 2 943 750,00 | **ТОО Apex СО** |

**8. Наименование и местонахождения участника тендера, предложение которого является вторым по предпочтительности:**

Второй победитель:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование лота** | **Сумма поставщика** | **Поставщик** |
| 1 | Кейдж (08Х26; 10х26; 12х26) | 14 140 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 2 | Кейдж (14X11X5 мм; 14х11х6 мм; 14х11х7 мм) | 9 650 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 3 | Круглый имплант 13Х70 | 1 740 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 4 | Пластина передняя шейная 27,5 мм | 1 270 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 5 | Пластина передняя шейная 32,5 мм | 1 600 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 6 | Пластина передняя шейная 42,5 мм | 4 475 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 7 | Пластина передняя шейная 45 мм | 1 790 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 8 | Пластина передняя шейная 60 мм | 442 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 9 | Пластина передняя шейная 62,5 мм | 522 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 10 | Винт самосверлящий VA (4,0Х13; 4,5х13) | 2 800 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 11 | Стержень из титанового сплава диаметр 5,5 мм длинной 500 мм | 1 680 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 12 | Гайка из титанового сплава с отламывающейся головкой | 6 930 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 13 | Винт многоосевой (4,0Х35; 4,0х40; 4,5х45; 5,0х45; 5,0х50; 5,5х40; 5,5х50; 5,5х55; 6,0х40) | 13 800 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 14 | межтеловое устройство размером (мм) 16х14х5 | 16 200 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 15 | самонарезающий винт 3.5 мм, длинной (мм) 11 | 1 990 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 16 | Набор игл для канюлированных винтов | 275 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 17 | гайка с внутренней резьбой для стержня диаметром (мм) 5.5 | 780 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 18 | винт канюлированный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.5х40 мм, 5.5х45 мм, 5.5х50 мм, 5.5х55 ммм | 2 610 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 19 | стержень для канюлированных винтов, длинной 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 мм | 640 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 20 | винт кортикальный многоосевой для стержня диаметром (мм) 5.5, размером (мм) 5.0, длинной (мм) 25 | 2 370 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 21 | Система пластического востановления позвоночника с принадлежностями | 4 799 000,00 | **ТОО Apex СО** |
| 22 | Винт полиаксиальный (4,5 X 45 мм; 5,5х50 мм; 5,5х55 мм; 6,5х45 мм) | 14 400 000,00 | **ТОО «А-37»** |
| 23 | Коннектор (35 - 39 мм; 38-43 мм; 42-51 мм; 56-67 мм) | 2 593 500,00 | **ТОО «А-37»** |
| 24 | Стержень диам. 6 X 250 мм | 5 911 200,00 | **ТОО «А-37»** |
| 25 | Гайка блокер | 3 075 000,00 | **ТОО «А-37»** |

**9. На участие в тендере не предоставлено заявок на следующие лоты:** на все лоты предоставлены заявки.

**10.**Информация о привлечении экспертной комиссии: не привлекались

**11**. Организатор государственных закупок по результатам данных закупок способом тендера **РЕШИЛ:** заключить договора со следующим победителем:

**ТОО «А-37»** на сумму **87 233 525,00** (восемьдесят семь миллионов двести тридцать три тысячи пятьсот двадцать пять) тенге, 00 тиын; **ТОО «Apex Co»** на сумму **24 831 860,00** (двадцать четыре миллионов восемьсот тридцать одна тысяча восемьсот шестьдесят) тенге, 00 тиын;

**Тендерная комиссия в составе:**

-Шерияздан Ж.С.- заместитель главного врача по лечебной работе, председателя тендерной комиссии;

-Арыстанов М.Б.– и.о заместителя главного врача по финансово-экономическим вопросам, заместитель председателя тендерной комиссии комиссии;

-Кагальникова Т.А. –заведующий аптекой, член комиссии;

-Каймолдина А.Б. - специалист отдела государственных закупок, секретарь;

|  |  |
| --- | --- |
| Шерияздан Ж.С. | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| Арыстанов М.Б. | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| Кагальникова Т.А. | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |